



Manuel Chargeur 15A pour CPA_XR de 10 à 90KW

Pour joindre le service technique :

E-mail : ecus@ecus.fr

Téléphone : 0 892 049 596

Télécharger la dernière version : http://www.ecus.fr/spec/CPA_XR/manuel-CPA_XR-CHG15_480VDC.pdf

Hotline : Appeler votre vendeur pour savoir comment bénéficier de ce service



Sommaire

1. Introduction	1
2. Sécurité et avertissement	1
2.1. Sécurité	1
2.2. Maintenance curative et préventive	1
2.3. Entreposage	1
2.4. Transport et manutention.....	1
3. Installation	1
3.1. Déballage et contrôle.....	1
3.2. Consignes d'installation	1
4. Mise en service	2
5. Arrêt	2
6. Lexique	3

1. Introduction

Merci d'avoir choisi notre chargeur de la série CPA_XR qui a été fabriquée selon les directives du système d'assurance qualité ISO9001 en utilisant la technologie la plus avancée.

Afin d'obtenir le meilleur de votre produit et d'assurer une utilisation en toute sécurité, nous vous recommandons de lire et de conserver ce manuel. En outre, n'hésitez pas à contacter votre fournisseur agréé ou le centre de support technique pour plus d'informations et/ou d'assistance.

2. Sécurité et avertissement

2.1. Sécurité

Ce guide d'utilisation doit être lu avant d'installer votre chargeur.

Le chargeur est conçu pour être utilisé uniquement dans un châssis de la gamme CPA_XR de 20 à 90 KW.

2.2. Maintenance curative et préventive

La maintenance doit être effectuée par un technicien certifié par ECUS.

**UNE MAINTENANCE PREVENTIVE EST PRECONISEE AU MOINS UNE FOIS PAR AN APRES LA MISE EN SERVICE.
LA TENSION BOOSTEE DES BATTERIES PEUT MONTER A PLUS DE 500V DC !**



La tension des batteries en sortie peut atteindre plus de 500 VCC. Seules les personnes autorisées peuvent intervenir sur les batteries. Les batteries ne doivent pas être brûlées. Les batteries endommagées et/ou usagées ne doivent pas être jetées. La collecte des batteries usagées doit être faite par le personnel de la société ECUS ou toute autre société habilitée pour cela.

2.3. Entreposage

Le chargeur doit être entreposé dans une pièce où il sera protégé de l'humidité et de la chaleur. Le chargeur doit être conservé avec sa protection initiale.

2.4. Transport et manutention

Le module chargeur est livré dans un carton

Le poids du chargeur avec son emballage est : 17,2 Kg

Les dimensions sont : 225 x 575 x 725 mm

3. Installation

3.1. Déballage et contrôle

1. Vérifiez les dommages éventuels du chargeur dus au transport. Si vous constatez des dégâts, ne mettez pas le matériel en service et informez directement le distributeur.
2. Contrôlez les accessoires suivant la liste de colisage et contactez votre distributeur en cas d'élément manquant.
3. Dans le carton vous devez trouver :

1. Le chargeur
2. Un manuel

3.2. Consignes d'installation

1. Assurez-vous que le système ASI soit déjà en fonctionnement et qu'il existe un slot de libre.
2. Insérez le module chargeur dans le slot libre du châssis
3. Fixez le module chargeur au châssis
Voir fig 1

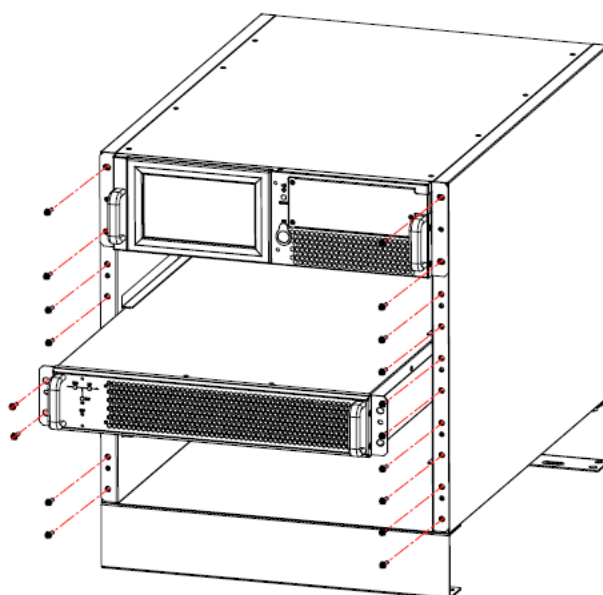


Fig. 1

4. Mise en service

1. Dès insertion du module chargeur, celui démarre automatiquement.
2. Les voyants LED "REC" et "CHG" à l'avant du module chargeur passent au vert

5. Arrêt

1. Appuyez sur le bouton "OFF" à l'avant du module chargeur dans le renforcement
2. Retirez le module chargeur

Exploitation

Si le module chargeur est détecté, l'utilisateur peut vérifier ses paramètres sur l'écran LCD comme indiqué ci-dessous.



Le courant du chargeur peut être réglé via l'écran LCD comme indiqué ci-dessous, pour cela entrez dans Réglage-> BATTERIE-> Chargeur/Module Current Limit (Option), réglez le courant selon vos besoins et/ou la capacité de la batterie.



6. Lexique

Module Chargeur : C'est le module qui permet de charger les batteries de fortes capacités. Il convertit le courant alternatif en courant continu compatible avec les batteries.