

Onduleur modulaire évolutif à chaud (de 40 à 150KW)

Technologie Full IGBT | 3 niveaux (ASI vertueuse en énergie)

Pour mise en Rack 19'

✓ TECHNOLOGIE

- Conception modulaire
- Architecture APA (décentralisée avec by-bass commun)
- Module onduleur à remplaçable chaud
- Augmentation de puissance à chaud
- Redresseur actif full IGBT trois niveaux
- Rendement **jusqu'à 96,5%** de 25 à 100% de charge
- Facteur de puissance d'entrée PF $\geq 0,99$
- THDI courant d'entrée < 2,74 %
- THDu tension de sortie < 1 %

✓ NORMES

- CE
- ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 18001
- EN62040 - 2 / EN62040 -1 EN60950
- EN62040 - 3B

✓ ELEMENTS DE PERFORMANCE

- Temps de retour sur investissement court
- Test Batterie en renvoyant la puissance sur le réseau (1)
- Mise en mode veille des modules (2)
- Module by-pass modulaire (hot plug)
- Jusqu'à -50 % en tension d'entrée admise
- Vitesse des ventilateurs optimisée
- Empreinte au sol très réduite (500KW /m²)
- Investissement en fonction du besoin réel

✓ CONVIVAL

- Écran Tactile couleur 7 pouces pour châssis de 120KW
- Arrêt d'urgence à distance (EPO)
- Longévité de la batterie par une gestion intelligente
- Test automatique et manuel de la batterie suivant planning
- Panneau de contrôle à distance (en option)
- Mémorisation des 5000 derniers événements
- Communication RS232, RS485, Modem, Modbus
- Technologie de management internet (carte web, SNMP) en option
- Logiciel de surveillance et de gestion à distance
- Contacts secs et entrées client
- Entrée By-pass séparée
- By-pass manuel de maintenance
- Simplicité d'installation et de maintenance

✓ APPLICATIONS TYPE



Appareils Médicaux



Data Center



Commerce Internet



Réseaux Locaux



Télécom.



Système de paiement



Serveurs



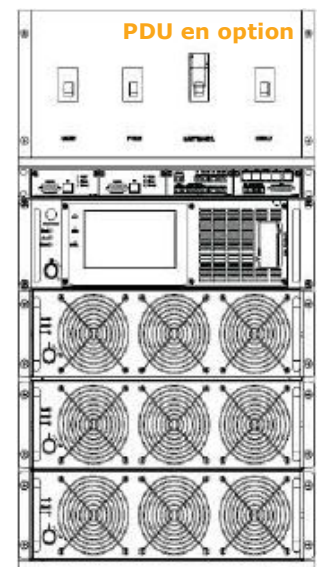
Châssis 120KW



Châssis 40/50KW



Module ASI 40/50 KW



PDU (interrupteurs entrée sortie et by-pass)

(1) La sortie de l'ASI se connecte à l'entrée via le by-pass statique et renvoie la puissance vers l'entrée. Ainsi l'énergie contenue dans la batterie n'est pas utilisée en pure perte et le test peut se faire sans charge fictive.

(2) En fonction de la puissance de la charge, le nombre de modules en fonctionnement s'adapte. Ainsi, le rendement de l'ASI augmente et les pertes électriques diminuent



Ecus Ile de France
94360 BRY SUR MARNE

Ecus Toulouse
17 chemin des silos
31000 TOULOUSE

Ecus PACA
83440 TOURETTES

Ecus Rhône Alpes
13 rue de Savoie
38070 ST QUENTIN FALLAVIER

Ecus Rennes
35770 VERN SUR SEICHE

Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	Puissance (min/max KW)	40/50	40/120	50/150
	Puissance maximum	40 ou 50 KW	120 KW	150 KW
	Qte module ASI max accepté	1 à 1 x 40 ou 1 x 50KW	1 à 3 x 40KW	1 à 3 x 50KW
	By-pass statique	Intégré au module	Intégré au châssis	
ENTREE	Choix alimentation	Triphasé + neutre + PE		
	Tension	380 / 400 / 415 Vac 3ph + N		
	Tension admissible	138 à 305 V en fonction de la charge; 305 (-20%) à 485Vac pour 100% de charge		
	Fréquence	40 / 70 Hz		
	Facteur de Puissance	≥ 0.99		
	THDi	< 3% pour 100 % de charge non linéaire , 2,71 % pour charge linéaire		
SORTIE	Tension nominale	380 / 400 / 415 Vac 1ph + N		
	Tolérance tension	± 1% Variation dynamique de la charge (en accord avec VFI-SS-11)		
	Fréquence	50 / 60 Hz (par sélection)		
	Tolérance fréquence	± 0.01% autonome), ± 1% à ±10 % (synchronisé avec le réseau). Choix de la tolérance sur demande		
	Facteur de puissance	1		
	THDv	≤ 1% (sur charge linéaire), ≤ %4 (sur charge non linéaire)		
	Facteur de crête	3 : 1		
CAPACITE DE SURCHARGE	≤ 110%	Jusqu'à 60 min.		
	≤ 125%	Jusqu'à 10 min.		
	≤ 150%	Jusqu'à 1 min au-delà de 150 % passage sur by-pass		
	Courant de court circuit	1000% pendant 100ms		
RENDEMENT	On-line	Jusqu'à 96,5%		
	Eco-mode	Jusqu'à 99%		
GENERAL	Technologie	Online-double conversion, Schéma 3 niveaux		
	Régulation et contrôle	DSP		
	Communication	SNMP (option), RS232, RS485, MODBUS		
	Ecran	TFT tactile multi langue et synoptique		
	Remote monitoring	Ecran LCD à distance (Option)		
	Report sur alarme	4 contacts secs client en entrée et 6 contacts secs sortie		
	Entrée by-pass séparée	oui		
	By-pass manuel maintenance	oui		
	Synchronisation	Port LBS (Load bus Synchronisation) pour améliorer le basculement des STS		
	Entrées Client	Arrêt urgence, gestion groupe électrogène		
ENVIRONNEMENT	Temp. Fonctionnement	de 0 °C à +40 °C (de 20 °C à 25 °C pour une durée de vie optimum de la batterie)		
	Humidité relative	0% - 95% (sans condensation)		
	Altitude maximum	<1500m		
	Niveau de bruit dB(A)	≤ 56	≤ 63	
DIMENSIONS	Dim. Largeur (mm)	485	485	485
	Profondeur (mm)	850	850	850
	Hauteur (mm)	220 (5U)	620 (14U)	620 (14U)
	Poids du châssis seul (kg)	50	230	260
	Hauteur avec PDU (mm)	-	842 (19U)	842 (19U)
	Module onduleur 40/50 KW	CPA MODULE_3-40/50K : (HxLxP en mm : 130 x 442 x 625 – Poids : 32Kgs)		
BATTERIE	Couleur	Noire (Ral 9017)		
	Nbre de batteries	30/32/34/36/38/40 blocs de 12V		
	Test batterie	Automatique et manuel (réinjection sur le réseau)		
NORMES	Courant chargeur par module	20 A		
	EMC/LVD	EN62040 - 2 / EN62040 -1 EN60950		
	Qualité	ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 18001		
	Environnement	ISO 14001, GOST		
	Marquage	CE		
Performance	EN62040 -3B			

Ecus se réserve le droit de modifier les informations de cette documentation sans préavis